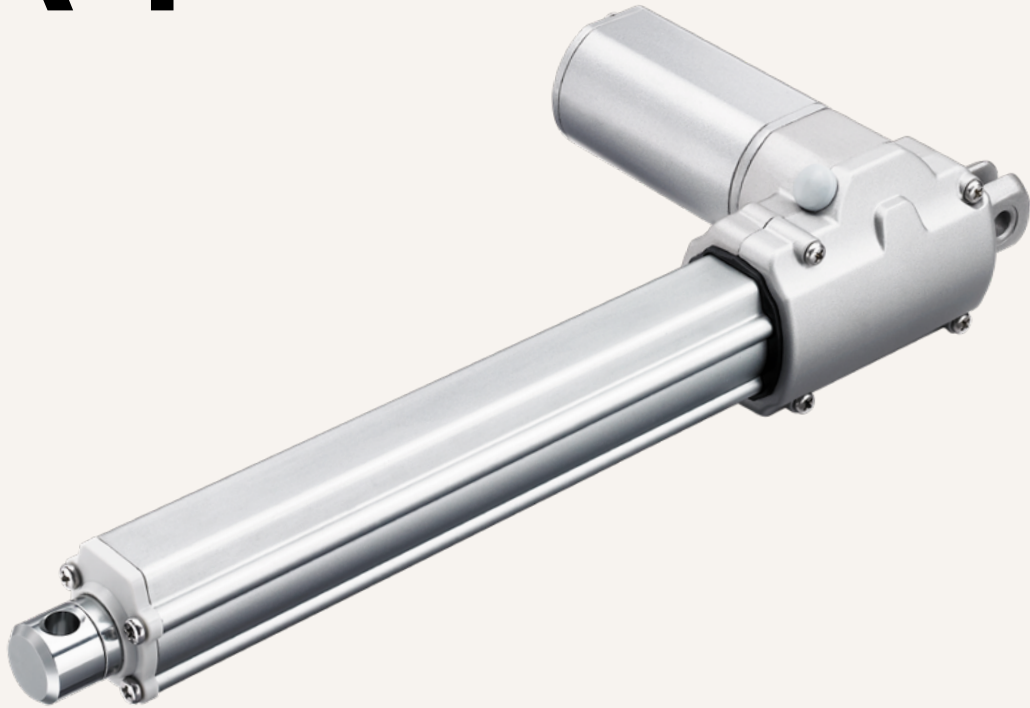


TA4

series



產品分類

- 傢俱應用
- 工業應用

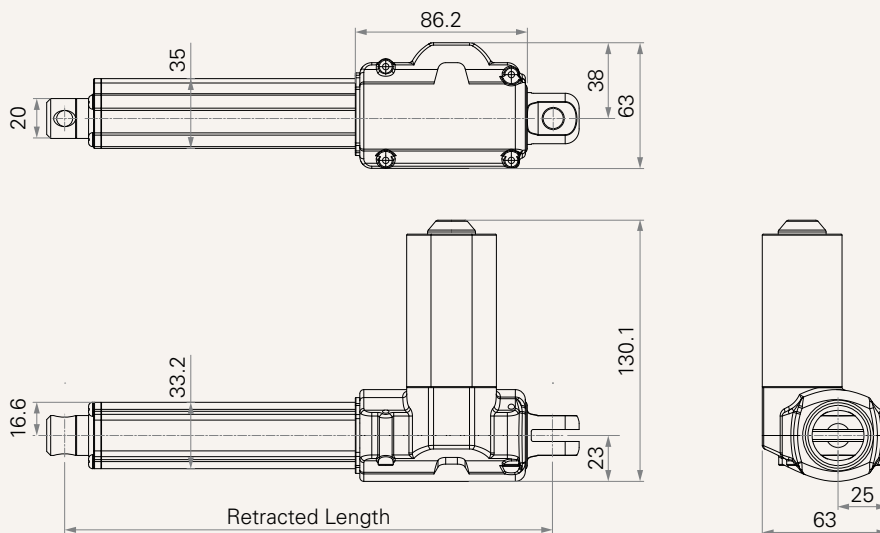
TA4是一個針對工業或傢俱應用所設計的絕佳產品，不論是電腦車或者是辦公用的升降桌，TA4尤其適合小空間的安裝。安規認證包含IEC60601-1、ES60601-1、UL73 和 EMC。此外，TA4的防水等級可選擇IP54或IP66。

產品特色

| | |
|----------|-------------------------------|
| 電壓 | 12V DC或24V DC |
| 最大推力 | 3,500N |
| 最大拉力 | 2,000N |
| 額定負載最快速度 | 16.6mm/s (在推 / 拉力800N的情況下) |
| 最小安裝尺寸 | ≥ 行程 + 140mm |
| 顏色 | 銀 |
| 防水等級 | 最高可達IP66 |
| 安規認證 | IEC60601-1、ES60601-1、UL73、EMC |
| 工作溫度範圍 | +5°C~+45°C |
| 其它選項 | 雙霍爾傳感器 |
| 低噪音 | |

工程圖

標準尺寸
(mm)



負載與速度

| 代碼 | 負載 (N) | | 自鎖力 (N) | 伸出電流(A) | | 伸出速度 (mm/s) | |
|---------------------------------------|--------|------|---------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | 推力 | 拉力 | | 空載 32V DC | 負載 24V DC | 空載 32V DC | 負載 24V DC |
| 馬達轉速 (4100RPM, duty cycle 10%) | | | | | | | |
| A | 2000 | 2000 | 2000 | 1.0 | 2.5 | 9.4 | 5.0 |
| B | 1500 | 1500 | 1500 | 1.0 | 2.5 | 13.8 | 6.8 |
| C | 1000 | 1000 | 1000 | 1.0 | 3.0 | 26.1 | 11.6 |
| D | 800 | 800 | 800 | 1.0 | 2.8 | 36.9 | 16.6 |
| E | 3500 | 2000 | 3500 | 1.0 | 2.8 | 6.1 | 2.3 |
| 馬達轉速 (3800RPM, duty cycle 10%) | | | | | | | |
| G | 2500 | 2000 | 2500 | 1.1 | 2.7 | 9.3 | 5.1 |
| H | 2000 | 2000 | 2000 | 1.1 | 2.9 | 13.2 | 7.0 |
| I | 1500 | 1500 | 1500 | 1.1 | 3.5 | 26.0 | 12.5 |
| J | 3500 | 2000 | 3500 | 1.1 | 2.8 | 6.2 | 3.1 |
| 馬達轉速 (3400RPM, duty cycle 10%) | | | | | | | |
| M | 1500 | 1500 | 1500 | 0.8 | 1.6 | 8.1 | 3.8 |
| N | 1000 | 1000 | 1000 | 0.8 | 1.4 | 11.6 | 5.9 |
| O | 500 | 500 | 500 | 0.8 | 1.4 | 21.9 | 11.3 |
| 馬達轉速 (2200RPM, duty cycle 10%) | | | | | | | |
| R | 1500 | 1500 | 1500 | 0.8 | 1.4 | 8.1 | 3.7 |
| S | 1000 | 1000 | 1000 | 0.8 | 1.5 | 16.5 | 6.9 |
| T | 800 | 800 | 800 | 0.8 | 1.4 | 22.5 | 10.0 |

備註

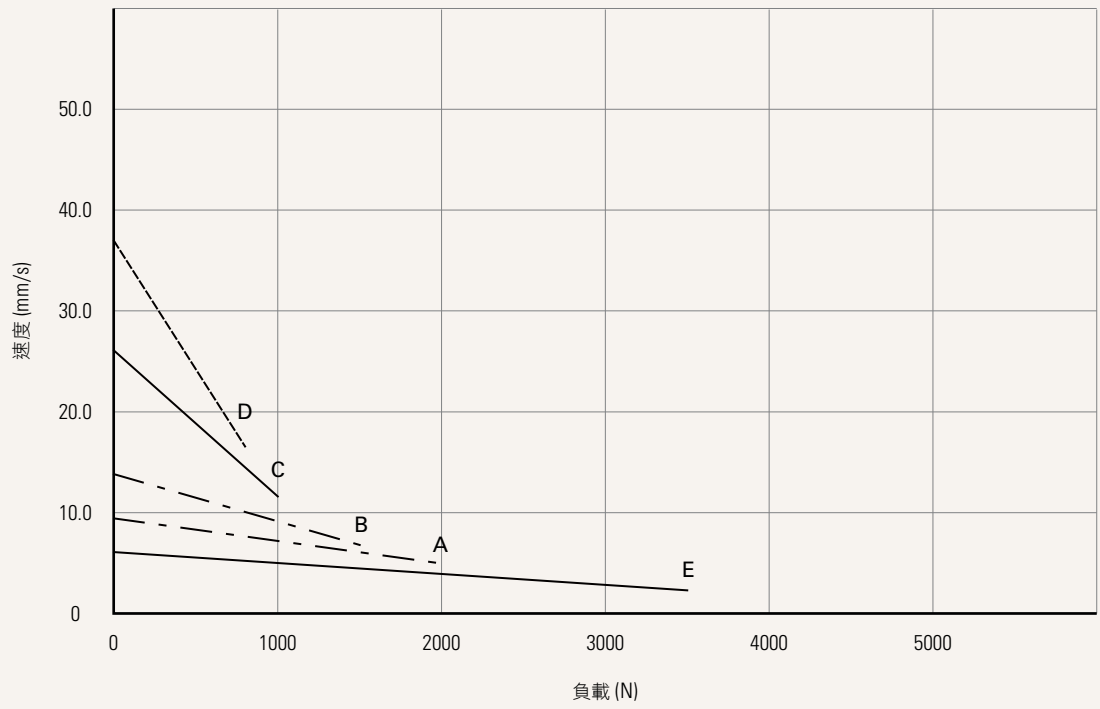
- 各參數為測試平均值，最終以成品圖為準。
- 標準行程：最小值 $\geq 20\text{mm}$ ，最大值請參下表。
- 自鎖力參數於帶短路剎車線路下測得；若搭配TiMOTION控制系統均適用。
- 表格中的電流&速度為選用24V DC馬達測出的值；使用12V DC馬達時，電流約為24V DC馬達的2倍；速度約相同。
- 表格中的電流&速度為推力應用下，伸出方向的測試平均值。
- 表格與曲線圖中的電流&速度為搭配TiMOTION控制盒的測試平均值，依控制盒機種的不同約有10%的誤差。（空載時電壓約為32V DC，到額定負載時約降至24V DC）

| 選項 | 負載 (N) | 最大行程 (mm) |
|---|-------------|-----------|
| C, D, F, K, L, N, O, P, Q, S, T, U | ≤ 1000 | 600 |
| B, I, M, R | ≤ 1500 | 500 |
| A, H, V | ≤ 2000 | 450 |
| G | ≤ 2500 | 400 |

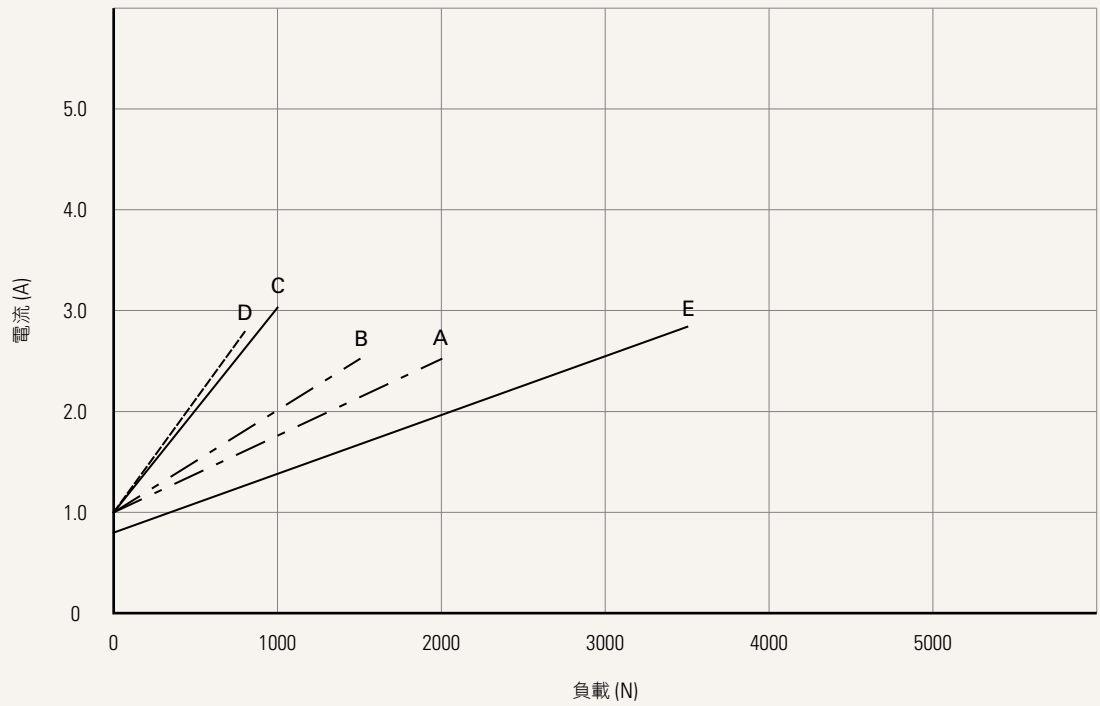
曲線圖 (24V DC馬達)

馬達轉速 (4100RPM)

速度 vs. 負載



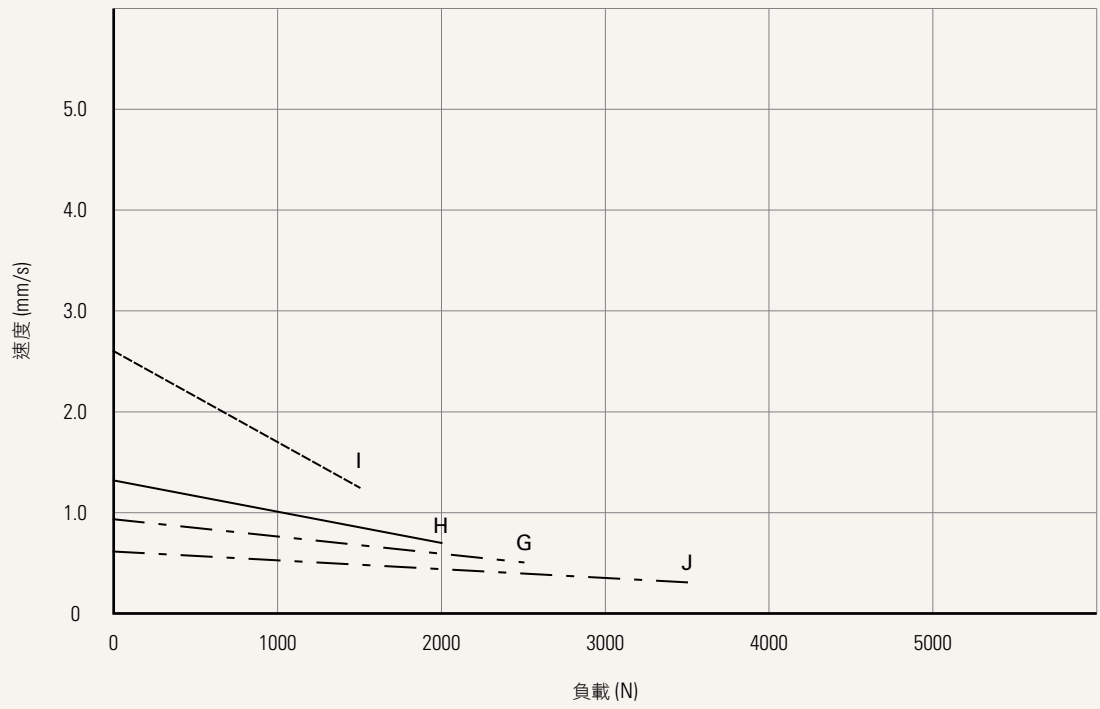
電流 vs. 負載



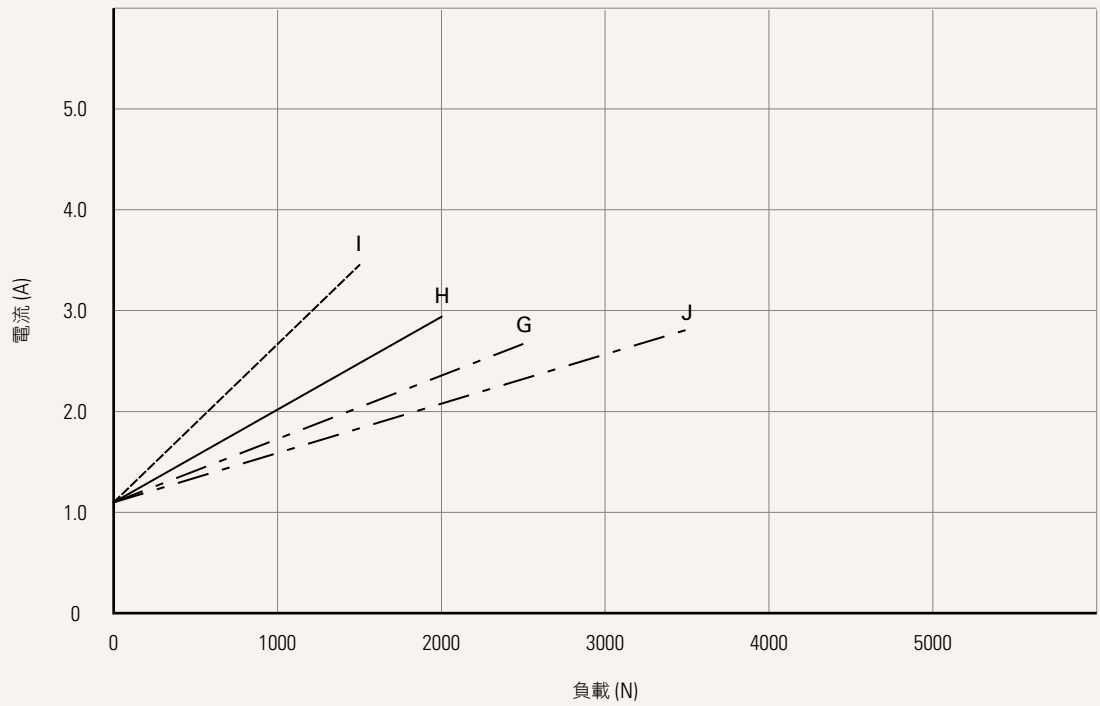
曲線圖 (24V DC馬達)

馬達轉速 (3800RPM)

速度 vs. 負載



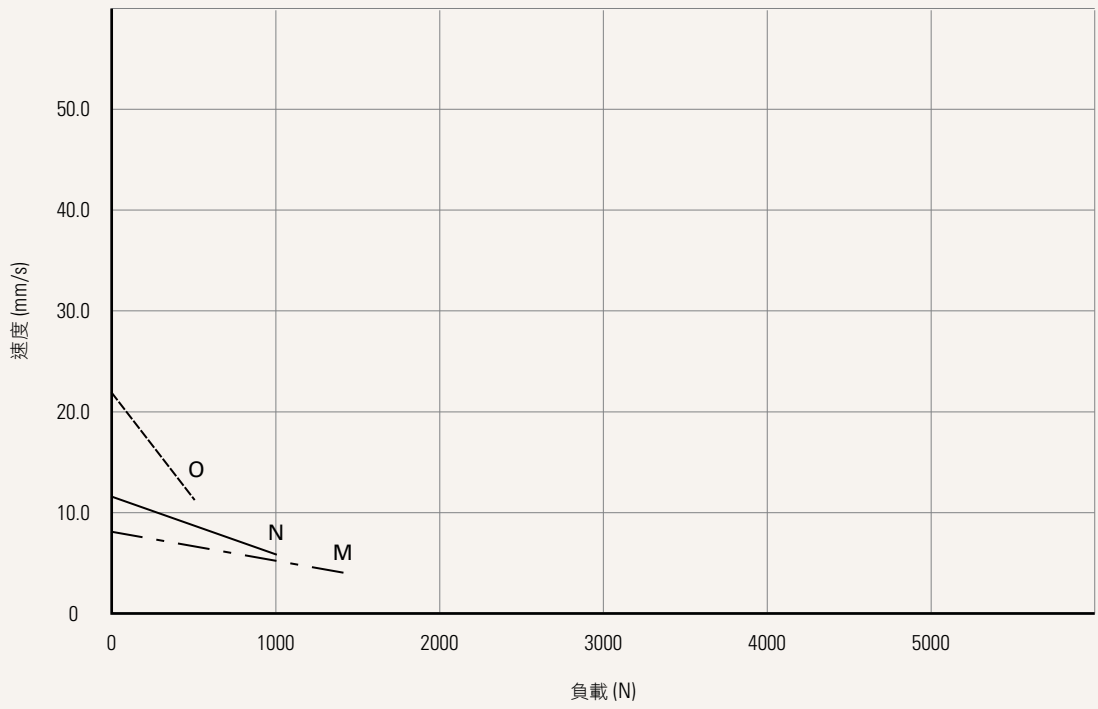
電流 vs. 負載



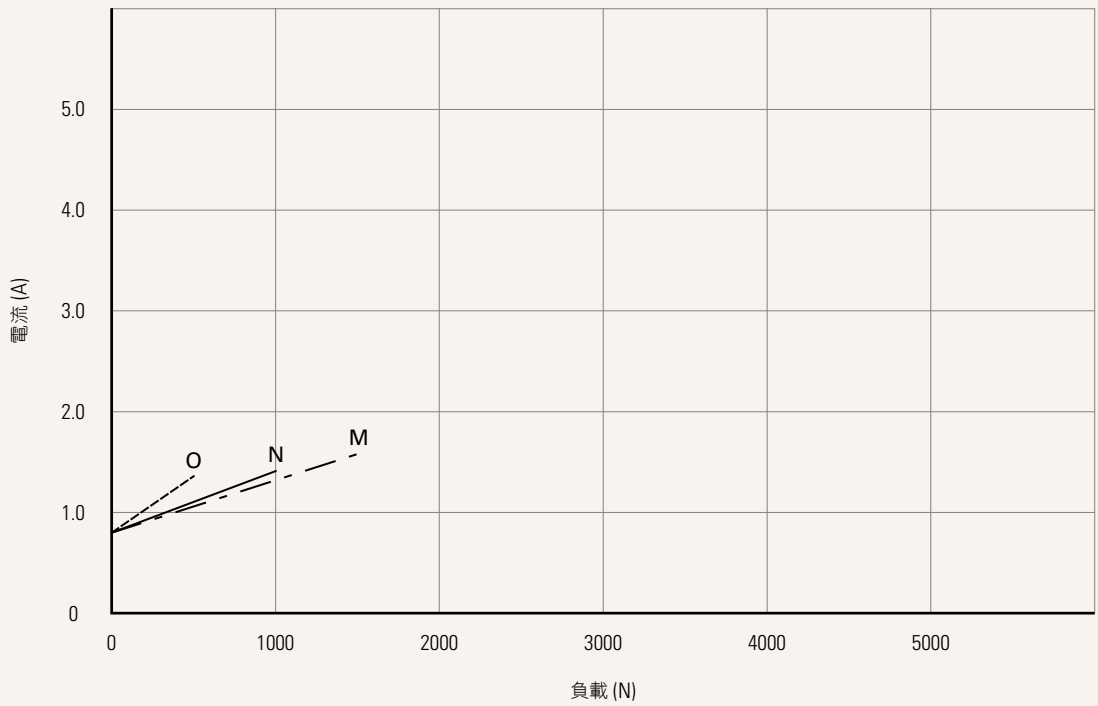
曲線圖 (24V DC馬達)

馬達轉速 (3400RPM)

速度 vs. 負載



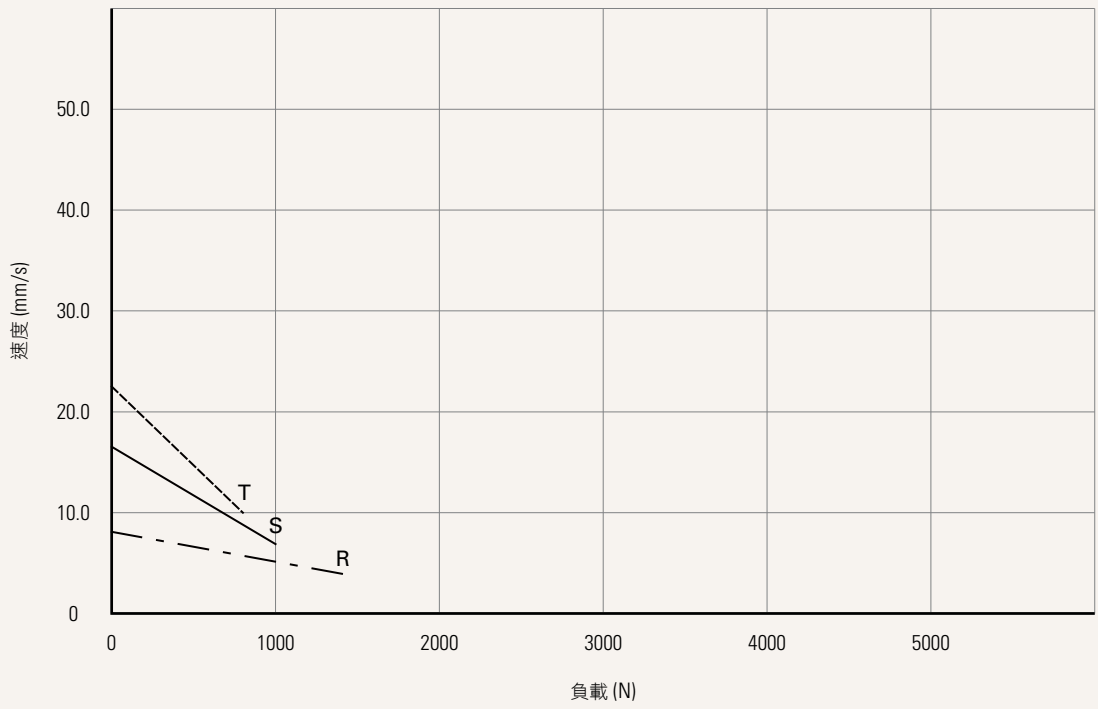
電流 vs. 負載



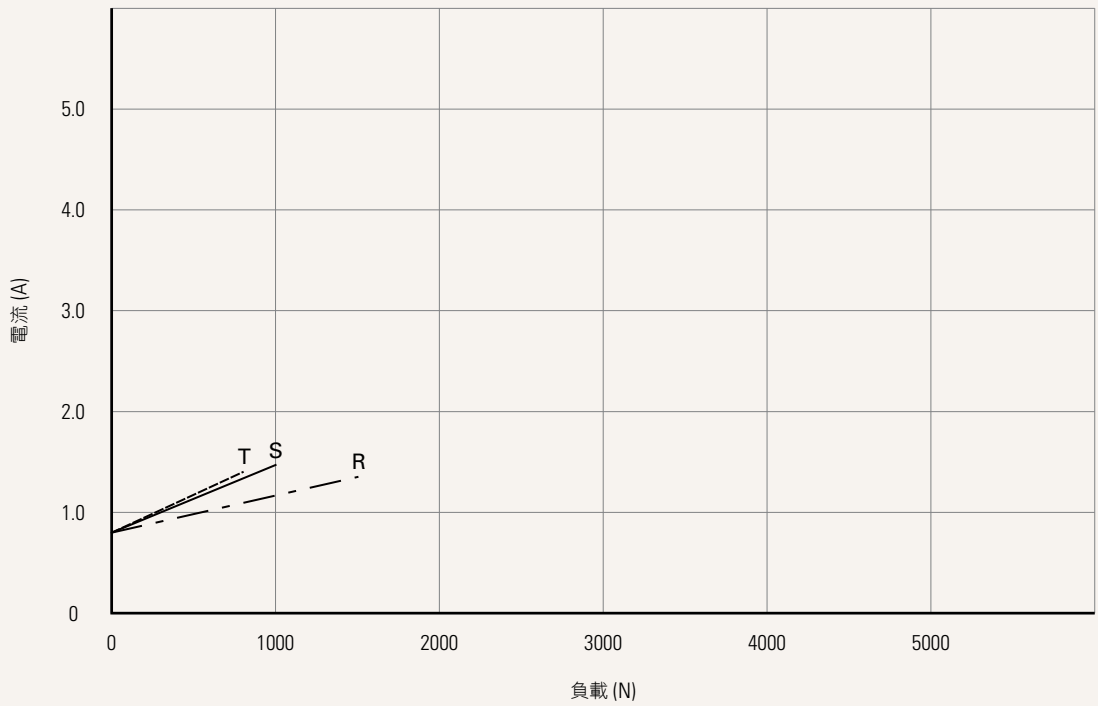
曲線圖 (24V DC馬達)

馬達轉速 (2200RPM)

速度 vs. 負載



電流 vs. 負載



| | | | |
|---|--|--|------------------|
| 電壓 | 1 = 12V DC | 2 = 24V DC | 5 = 24V DC · PTC |
| 負載與速度 | 參照頁2 | | |
| 行程 (mm) | | | |
| 安裝尺寸 (mm) | 參照頁8 | | |
| 下端 (mm) 參照頁9 | 1 = 鋁壓鑄，U型，槽寬6.0，槽深11.0，孔徑 6.4 2 = 鋁壓鑄，U型，槽寬6.0，槽深11.0，孔徑 8.0 | 3 = 鋁壓鑄，U型，槽寬6.0，槽深11.0，孔徑 10.0 | |
| 上端 (mm) 參照頁9 | 1 = 鋁壓鑄，無槽，孔徑 6.4 2 = 鋁壓鑄，無槽，孔徑 8.0 3 = 鋁加工，U型，槽寬 6.0，槽深16.0，孔徑 10.0 | 4 = 鋁加工，U型，槽寬 6.0，槽深16.0，孔徑 6.4 5 = 鋁加工，U型，槽寬 6.0，槽深16.0，孔徑 8.0 | |
| 下端角度 參照頁9 | 1 = 0° | 2 = 90° | |
| IP等級 | 1 = 無 | 2 = IP54 | 3 = IP66 |
| 螺桿組特別功能 | 0 = 無 (標準) | 2 = 標準型只推不拉 | |
| 極限開關功能 參照頁10 | 1 = 兩端點微動開關切電流 2 = 兩端點微動開關切電流 + 第三個微動開關信號輸出 3 = 兩端點微動開關信號輸出 4 = 兩端點微動開關信號輸出 + 第三個微動開關信號輸出 | | |
| 信號輸出 | 0 = 無 | 5 = 霍爾傳感器*2 | |
| 插頭 / 插座 參照頁10 | 1 = DIN 6P，90°插頭 2 = 裸線粘錫 | 3 = 小01P，插頭 B = Y cable (直切、不防水、不防拉) | E = Molex 8P，插頭 |
| 線長 (mm) | 1 = 直線，300 | 2 = 直線，600 | 3 = 直線，1000 |

安裝尺寸 (mm)

1. 計算A+B+C = Y
2. 最小安裝尺寸需 ≥ 行程 + Y

A. 上端型式

| | |
|---------|------|
| 1, 2 | +140 |
| 3, 4, 5 | +160 |

B. 負載 (N)

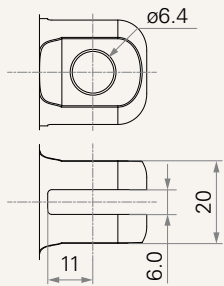
| | |
|--------|----|
| < 3500 | - |
| = 3500 | +5 |

C. 行程 (mm)

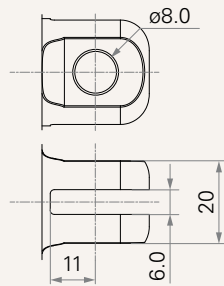
| | |
|----------|-----|
| 20~150 | - |
| 151~200 | - |
| 201~250 | +5 |
| 251~300 | +10 |
| 301~350 | +15 |
| 351~400 | +20 |
| 401~450 | +25 |
| 451~500 | +30 |
| 501~550 | +35 |
| 551~600 | +40 |
| 601~650 | +45 |
| 651~700 | +50 |
| 701~750 | +55 |
| 751~800 | +60 |
| 801~850 | +65 |
| 851~900 | +70 |
| 901~950 | +75 |
| 951~1000 | +80 |

下端型式 (mm)

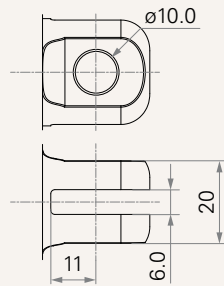
1 = 鋁壓鑄，U型，槽寬6.0，槽深11.0，孔徑 6.4



2 = 鋁壓鑄，U型，槽寬6.0，槽深11.0，孔徑 8.0

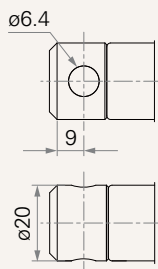


3 = 鋁壓鑄，U型，槽寬6.0，槽深11.0，孔徑 10.0

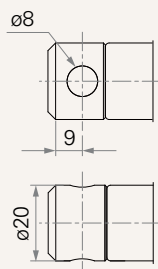


上端型式 (mm)

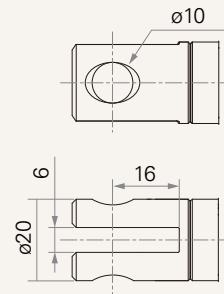
1 = 鋁壓鑄，無槽，孔徑 6.4



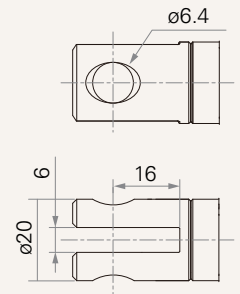
2 = 鋁壓鑄，無槽，孔徑 8.0



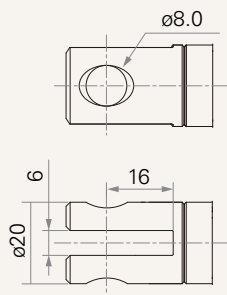
3 = 鋁加工，U型，槽寬 6.0，槽深 16.0，孔徑 10.0



4 = 鋁加工，U型，槽寬 6.0，槽深 16.0，孔徑 6.4

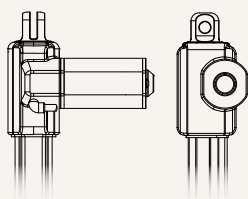


5 = 鋁加工，U型，槽寬 6.0，槽深 16.0，孔徑 8.0

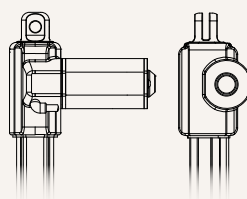


下端角度

1 = 0°



2 = 90°



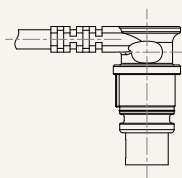
極限開關功能

接線定義

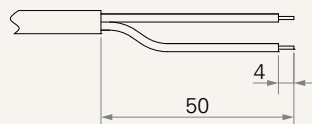
| 代碼 | Pin | | | | | |
|----|------------|---------|------------|------------|------------|---------|
| | ● 1 (綠) | ● 2 (紅) | ○ 3 (白) | ● 4 (黑) | ● 5 (黃) | ● 6 (藍) |
| 1 | 伸出時 (VDC+) | 空 | 空 | 空 | 縮回時 (VDC+) | 空 |
| 2 | 伸出時 (VDC+) | 空 | 中間開關 pin B | 中間開關 pin A | 縮回時 (VDC+) | 空 |
| 3 | 伸出時 (VDC+) | COM | 上極限 | 空 | 縮回時 (VDC+) | 下極限 |
| 4 | 伸出時 (VDC+) | COM | 上極限 | 中極限 | 縮回時 (VDC+) | 下極限 |

插頭 / 插座

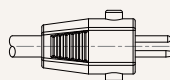
1 = DIN 6P, 90°插頭



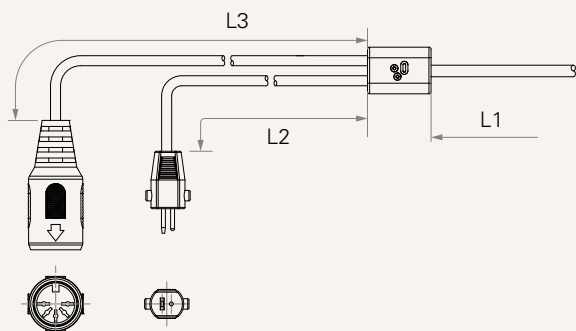
2 = 裸線粘錫



3 = 小01P, 插頭



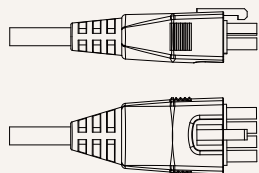
B = Y cable (直切、不防水、不防拉)



直切系統專用線長選項 (mm)

| 代碼 | L1 | L2 | L3 |
|----|------|------|------|
| B | 100 | 100 | 100 |
| C | 100 | 1000 | 400 |
| D | 100 | 2700 | 500 |
| E | 1000 | 100 | 100 |
| F | 100 | 600 | 1000 |
| G | 1500 | 1000 | 1000 |
| H | 100 | 100 | 1200 |

E = MOLEX 8P, 插頭



使用條款

使用者有責任確定堤摩訊產品是否適合某項特定應用。堤摩訊謹慎地提供有關產品的最新訊息。然而，持續研發過程中為改良其產品效能，堤摩訊產品可能未經事先告知而修改或變更。因此，堤摩訊無法保證其型錄內所刊登產品之相關訊息能夠保持最正確及真實的狀態。堤摩訊保留停止銷售公司網站上，產品目錄上，或其它書面資料上所列出的任何產品的權力。